

製造業向け カーボンニュートラルのご提案

カーボンニュートラルの実現に向けた 取組みでお悩みではございませんか？

省エネルギー

電力の脱炭素化

製造業が取組むべきSDGs

- 目標11番「環境負荷の低減」
- 目標12番「資源の使用量削減・再利用」
- 目標9番「研究開発・技術革新」
- 目標7番「電力の脱炭素化や省エネの徹底」

富士電機がお手伝いできること

カーボンニュートラル

- 消費電力の見える化
- 施設全体の省エネルギー化
- 自家消費型太陽光発電

7 エネルギーをみんなに
そしてグリーンに



ソリューション

概要

消費電力の 見える化 (CO2換算可)



「グリーン・ターミナル」

- 大掛かりな設置工事不要
- 既存のパソコンでデータ表示可能
- 施設、設備ごとの電力使用量を把握
- 日ごと、月ごとに集計可能
(グラフ表示可能)
- 電力量をCO2換算量で表示可能

施設全体の 省エネルギー化



「省エネコンポーネント」 「コージェネレーションシステム」

- 超効率モータ、省エネインバータ
- 照明、空調、ファン、ポンプ制御
- 一つの熱源で電気・冷暖房・給湯を賄う熱供給発電システム
(コージェネレーションシステム)

導入事例

導入先
北陸電機製造様

発電出力
768kVA

太陽光モジュール出力
1,024kW

分散型PCS
50kW×12台
21kW×8台



自家消費 太陽光発電

「太陽光用string形PCS」

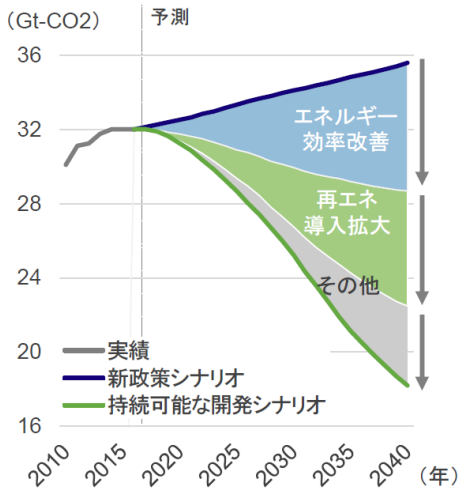
- 高効率化により発電量向上に貢献
- ファンレスで10年間メンテフリー
- IP65適合・重塩害対応・軽量化により設置場所の多様化に対応
- string形なので一部の発電パネルに影ができていても発電可能

脱炭素社会の実現に向けた富士電機の貢献分野

製造業の多くは ①自助努力によるCO2削減 ②グリーン電力調達 ③技術革新
にて削減シナリオを構築

2050カーボンニュートラル宣言以降、「②グリーン電力調達」へのニーズが増加

世界のCO2排出量見通し (IEA)



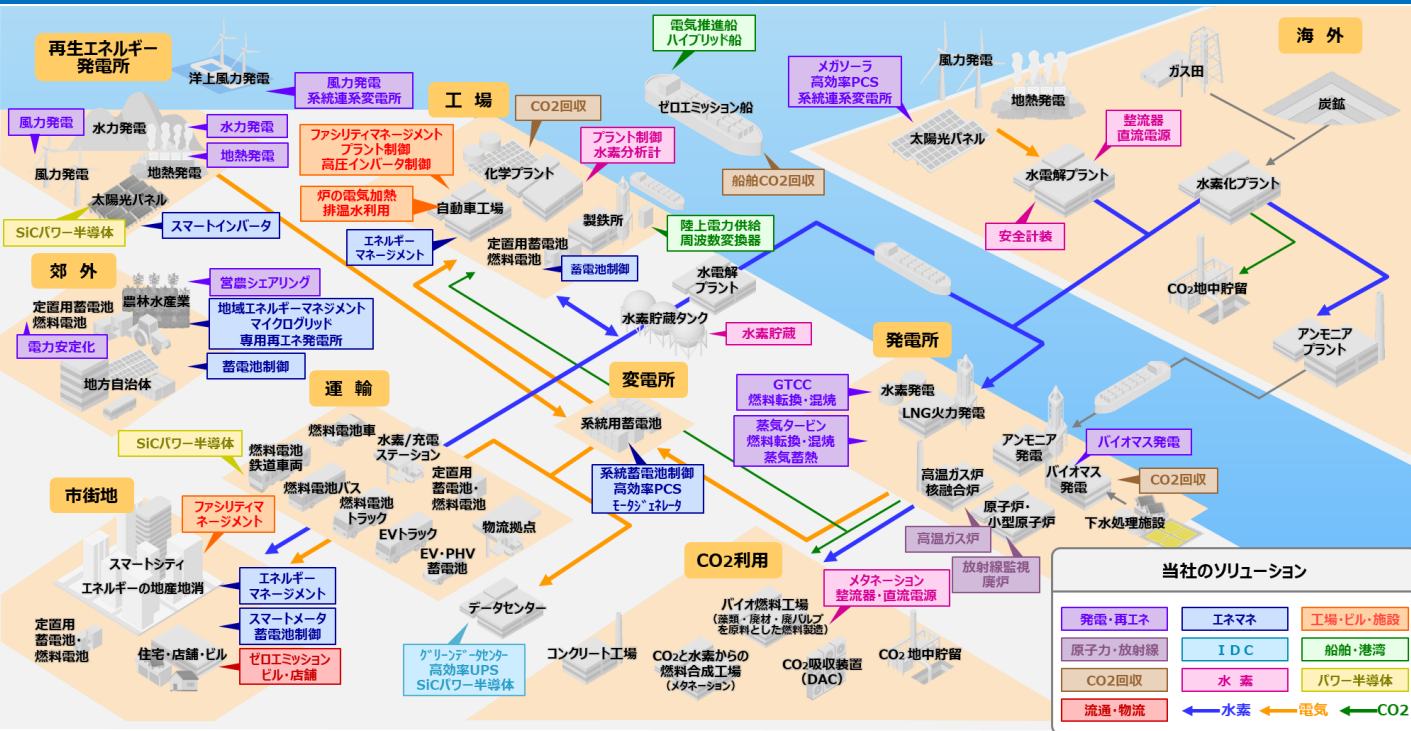
製造会社のCO2削減計画

製造の効率化 (およそ50%)
省エネ, 自動化促進などの自助努力で排出量を削減

グリーン電力調達など買電見直し (およそ35%)
外部より再生可能エネルギーなどCO2フリーエネルギーを調達
低炭素エネルギーインフラの構築
自前で太陽光, 風力発電, 水素インフラなどを構築する

革新的な開発技術導入によるCO2削減

カーボンニュートラルへの富士電機の取り組み



お問合せ先

FE 富士電機株式会社

パワエレ営業本部 北陸支社
〒930-0004 富山県富山市桜橋通り3-1 富山電気ビル
Tel : 076-441-1231